

Enitra Sp. z o.o.
Ul. 1 Maja 62, 58-300 Wałbrzych
Tel. (74) 887-02-17 do 25, 843-91-24
Fax (74) 843-91-40
e-mail: a.pelesz@enitra.pl
internet: www.enitra.pl

Załącznik nr 32 do P.18

Instrukcja montażu połączenia MS25 dla taśm do pras belujących

Potrzebne narzędzia :

- 1 kątownik
- 1 listwa do równania brzegów taśmy
- 1 nóż do cięcia taśmy
- 1 mały młotek
- 1 wkrętarka akumulatorowa z regulowanym momentem obrotowym
- Końcówka wkrętarki (wkrętak) **BIT PZ 2**
- Ewentualnie szlifierka z tarczą szlifierską



Wkrętak BIT PZ 2

Przebieg montażu :

Taśmę należy przyciąć pod kątem prostym w razie konieczności pocenić końce taśmy szlifierką. Rys. 1

Należy sprawdzić grubość taśmy w celu zapewnienia właściwego wyboru wielkości śruby lub wziąć śrubę o długości $\varnothing 4 \times 12$ mm.

Złóż złączkę przeciągając przez połączenie linkę.
Rys. 2

Montaż musi być konieczne wykonany z przeciągniętą linką przez złączkę, w przeciwnym razie będą problemy z usunięciem i ponownym założeniem.

Złączka z wygrawerowanym logo MLT musi być na górnej stronie taśmy.

Złożone połączenie dokładnie nasadzić na końce taśmy.

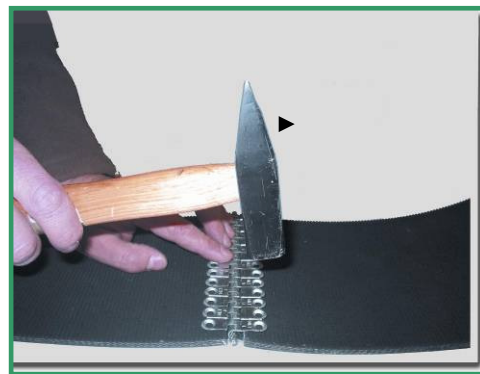
Nasadzone elementy połączenia dobić delikatnie młotkiem do taśmy. Rys .3



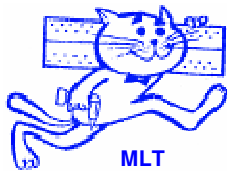
Rys. 1 Pocenić końce taśmy.



Rys. 2 Przeciągnąć linkę przez połączenie.



Rys. 3 Delikatnie dobić młotkiem.



Enitra Sp. z o.o.
Ul. 1 Maja 62, 58-300 Wałbrzych
Tel. (74) 887-02-17 do 25, 843-91-24
Fax (74) 843-91-40
e-mail: a.pelesz@enitra.pl
internet: www.enitra.pl

Instrukcja montażu połączenia MS25 dla taśm do pras belujących

Przebieg montażu / ciąg dalszy :

Montaż należy zacząć od pierwszej śruby lewego i prawego boku taśmy. **Wkrętarce należy mocno docisnąć i trzymać prostopadle do taśmy.** Śruba powinna przejść przez gwint dolnej płyty złączki. Rys. 4

**WAŻNE !!
WKRĘCAJĄC ŚRUBY TRZYMAĆ WKRĘTARKE
PROSTOPADLE DO TAŚMY!**

Wkręcanie śrub zaczynamy w dwóch etapach:
Na pierwszym napędzie z mniejszym momentem obrotowym wkręcamy pierwszą śrubę z każdej płytki. Każdą kolejną śrubę wkręcamy na drugim napędzie z większym momentem obrotowym. Wkręcanie śrub kończymy poprzez wkręcenie pierwszych śrub z pełnym momentem obrotowym.

Operacja jest uważana za dobrze wykonaną, jeśli płytki mocujące są równomiernie wciśnięte do taśmy, a wszystkie śruby są całkowicie wkręcone do gwintów.

Uwaga: gwinty łączników blach ze stali nierdzewnej mogą być łatwo uszkodzone jeżeli będziemy wkręcać je wkrętarce momentem obrotowym zbyt wysokim.

Wkręcanie śrub należy wykonywać starannie.

UWAGA !

Należy zachować ostrożność żeby nie uszkodzić gwintu połączenia.

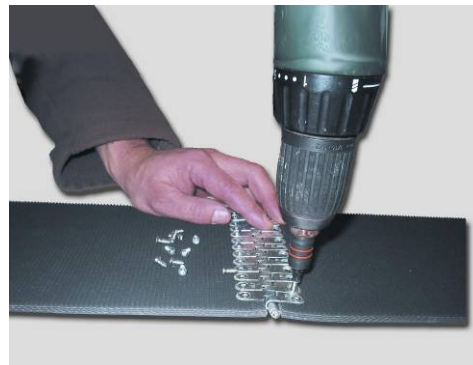
Należy zukosować nożem wystające krawędzie taśmy (róg taśmy). Rys 5

Rozebrać połączenia wyciągając linkę.

Gdy zachodzi konieczności oszlifować końcówki wystających śrub na spodzie taśmy. Rys 6

Gotowe połączenie nałożyć na rolki prasy i naciągnąć.

Opracowała na podstawie oryginalnej dokumentacji dostawcy.
Aleksandra Pelesz
20.11.2013 r.



Rys 4: Śruby należy wkręcać pionowo.



Rys 5: Zukosować rogi taśmy.



Rys 6: Oszlifować końcówki.

Wersja pierwsza , 20.11.2013 r.