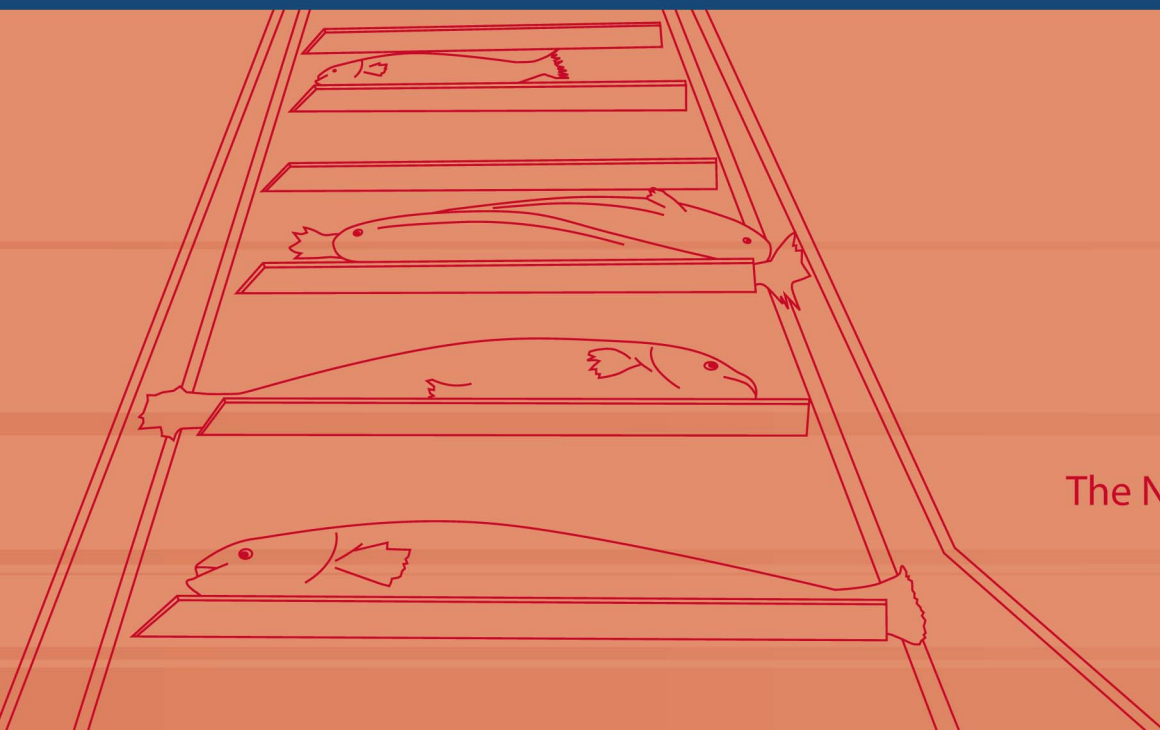




Pasy płaskie

Pasy transportujące żywność



The Next Step in Belting

Pasy Volta dla przemysłu żywnościowego

Volta Belting już ponad 30 lat temu rozwinęła zastosowanie elastomerów termoplastycznych w produkcji pasów transportujących przeznaczonych do żywności. Doświadczenie i wiedza, które zdobyliśmy przez te lata znajdują odzwierciedlenie w każdym wyprodukowanym przez nas pasie transportującym. Wysoka jakość materiałów i rygorystyczne standardy produkcji gwarantują najlepszy dostępny na rynku pas transportujący.

Pasy Volta przeznaczone do żywności łączą w swej budowie specjalną jednolitą strukturę z wyjątkowo zaawansowaną technologią materiałową w celu dostarczenia wysoce higienicznej linii płaskich pasów do żywności. Powód: Nasze pasy wytwarzane są z materiałów odpornych na zarysowania i ścieranie eliminując w ten sposób powstawanie nacięć i szczelin, które mogą stać się miejscem rozwoju bakterii. To sprawia, że czyszczenie pasa staje się łatwe i efektywne wpływając na oszczędność kosztów pracy i redukując czas przestoju. Polecamy używanie naszych narzędzi do wytwarzania i zgrzewania pasów do żywności aby zachować higieniczne właściwości pasa Volta. Proszę pytać o Katalog Narzędzi przedstawiciela Volty.



Pasy napędowe

SuperDrive™ jest niezwykle higienicznym pasem dzięki jednolitości materiału i gładkiej powierzchni pracy zapewniających efektywne i łatwe czyszczenie. Na stronie bieżnej pasa umocowaliśmy zęby, które w ten sposób spełniają funkcje i napędu i przewodnika pasa. To zapobiega ślizganiu się, rozciąganiu pasa oraz wypadaniu z toru przy obrocie i uszkodzeniu pasa i produktu.

DualDrive™ posiada integralne uzębienie, a konstrukcja modułowa zapewnia szybką i łatwą modernizację bez konieczności zmiany kół zębatych. Podziałka uzębienia jest zgodna z napędami Intralox z serii 800 i podziałką 2".



Higiena i łatwe utrzymanie czystości

Pasy Volty mają zasłużoną renomę dzięki ich niezwykle gładkiej, równo przyciętej i odpornej na ścieranie powierzchni. Ta gładka, wysoce odporna powierzchnia eliminuje potencjalne miejsca rozwoju bakterii.

Łatwe czyszczenie pasów pozwala obniżyć koszty pracy poprzez:

- Ograniczenie zużycia wody i detergentów oraz ilości ścieków
- Niższe koszty ścieków
- Redukcję czasu przestoju



Jednolita i niewchłaniająca powierzchnia pasa

Nasze płaskie pasy do kontaktu z żywnością są niezwykle higieniczne dzięki jednolitej budowie i gładkiej powierzchni. Wpływa to znacząco na podwyższenie właściwości takich jak: odporność na absorpcję i zapachy. Do zastosowań wymagających dużych obciążeń i małego koła oferujemy pas wzmacniany od spodu tkaniną. Taki pas posiada na spodniej stronie pojedynczą, wzmacnianą powłokę z tkaniny a po stronie wierzchniej, mającej kontakt z transportowanymi produktami warstwę od 1,6 do 8 mm jednolitego pasa TPE. Do szczególnie higienicznych zastosowań proponujemy wzmacniony tkaniną pas TPE z uszczelnionymi krawędziami.

Pasy Volta dla przemysłu żywnościowego



Certyfikat FDA/USDA

Taśmy spożywcze firmy Volta używane są w całym przemyśle spożywczym, zaczynając od transportu produktów, kończąc na liniach przetwórczych. To jest też powodem, dla którego stworzyliśmy System Jakości, który obejmuje każdy etap produkcji taśm spożywczych.

W wyniku tego, taśmy spożywcze firmy Volta nie tylko wyróżniają się najwyższą jakością i niezawodnością, ale również spełniają najwyższe standardy międzynarodowe dotyczące materiałów mających bezpośredni kontakt z produktami spożywczymi..



Wydłużony czas przechowywania produktów

Pasy Volty do kontaktu z żywnością pozostają dłużej czyste i wykazują się wyjątkowo małą ilością bakterii oraz mikrobów. Nasze pasy wydłużają czas przechowywania produktu poprzez znaczne ograniczenie możliwości zanieczyszczenia i eliminując kosztowne wycofania transportowanych produktów.



Wysoka elastyczność

Wiele zastosowań wymaga przenoszenia produktów z jednego przenośnika na drugi. Aby zetknąć ze sobą dwa przenośniki, koła pasowe w punkcie przenoszenia muszą posiadać duże naprężenie na bardzo małej powierzchni pasa. Do takich zastosowań posiadamy różnorodne pasy jednolite i wzmocnione. Zredukowane naprężenie na pasie wydłuża trwałość pasa.



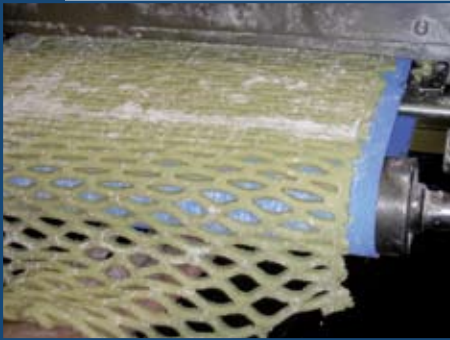
Pasy transparentne (przepuszczające światło)

W przemyśle przetwórczym żywności coraz częściej stosuje się skanery optyczne do sortowania produktów przy ich przetwarzaniu i pakowaniu oraz do kontrolowania zanieczyszczeń i uszkodzeń.

Volta posiada rozwiązanie idealne dla takich zastosowań: Nasze cienkie pasy LW i H są wykonane z materiałów transparentnych, które przepuszczają światło podczas przenoszenia. Kolejną korzyścią stosowania naszych pasów LW i H jest fakt, że nie ma na nich punktów niewidocznych dla skanera po zgrzaniu pasa. Powód: Narzędzia Volty zgrzewają pas tworząc spoinę identyczną jak oryginalny pas.



Pasy Volta dla przemysłu żywnościowego



Nieprzywierająca powierzchnia

Wiele zastosowań wymaga powierzchni transportującej chroniącej żywność przed przywieraniem. Unikalna powierzchnia transportująca na naszych pasach płaskich ogranicza ten problem przy większości zastosowań. Do produktów szczególnie przywierających posiadamy pasy z wytłaczaną warstwą wierzchnią, która uniemożliwia przywieranie produktów.

Produkty łatwo nie przywierające do pasa:

- Redukują liczbę produktów uszkodzonych podczas transportowania
- Ułatwiają czyszczenie pasa i podnoszą jego wydajność
- Zachowują całość produktu



Długa żywotność pasa

Stosując wysokiej jakości materiały i technikę Volty można zapobiec zbyt wczesnej wymianie pasa. Jednakże trwałość pasa może zostać znacznie wydłużona poprzez użycie naszych pasów transportujących.



Wyroby wysokiej jakości

Płaskie pasy jednolite Volty stanowią idealną bazę dla pełnego zakresu wyrobów takich jak: zabieraki, fale boczne, przewodniki i różnego typu profile. Użycie naszych narzędzi sprawia, że proces wytwarzania jest szybki i łatwy.

Połączenie jednolitych płaskich pasów Volty z zaciskami, przewodnikami i ścianami bocznymi wyprodukowanymi z najwyższej jakości materiałów z naszymi uniwersalnymi narzędziami zapewnia długotrwałość pasa eliminując uszkodzenie zabieraków czy fal bocznych oraz rozwarstwianie przewodników.



Prosta instalacja i łatwe do obsługi narzędzia

Materiały i narzędzia Volta znacznie upraszczają proces zmiany pasa. Z naszymi zgrzewarkami (stykową Flat Butt i elektrodową FT) zgrzewanie pasa na przenośniku jest łatwe. Nie ma potrzeby stosowania powietrza pod ciśnieniem ani wody do chłodzenia. Narzędzia mogą być obsługiwane przez jednego technika przy większości szerokości pasa. Ograniczają czas i koszty związane z instalacją pasa. Przywracając przenośnik do pracy w jak najkrótszym czasie redukują kosztowny przestój. Obsługa narzędzi jest prosta i wymaga jedynie standardowego zasilania (110 V AC/ 220 V AC). Mogą one być używane w halach fabrycznych jak i w terenie. Aby uzyskać więcej szczegółów proszę sprawdzić Katalog Narzędzi.

Dane techniczne

Typ pasa	Ilustracja	Grubość	Kolor	Twardość Shore'a	Zakres temperatur	Współczynnik tarcia stali (spód)	Maksymalne obciążenie podczas pracy		Minimalna średnica koła		Siła naciągu na naprężenie wstępne 1% (2)	
							kg/cm	lbs/in	mm	inch	kg/cm	lbs/in
PASY JEDNOLITE												
FW*		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.4	7.7	43	30	1 3/16	1.14	6.4
		3					11.5	64	40	1 5/8	1.7	9.6
		4					15.5	85	60	2 3/8	2.28	12.8
FMW*		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.36	8	45	30	1 3/16	1.2	6.8
		2.5					10	56	35	1 3/8	1.5	8.4
		3					12	67	40	1 5/8	1.8	10.1
		4					16	90	60	2 3/8	2.4	13.5
FMB*		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.36	8	45	30	1 3/16	1.2	6.8
		2.5					10	56	35	1 3/8	1.5	8.4
		3					12	67	40	1 5/8	1.8	10.1
		4					16	90	60	2 3/8	2.4	13.5
FHW*		1.5	●	59D	-5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C	0.28	10	60	50	2	1.5	8.4
	2	14					80	70	2 3/4	2.0	11.2	
	2.5	18					100	80	3 1/8	2.5	14.0	
	3	21					120	90	3 1/2	3.0	16.8	
	4	28					160	110	4 1/4	4.0	22.4	
	5	35					200	150	5 7/8	5.0	28.0	
FHB*	2	●	59D	-5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C	0.28	14	80	70	2 3/4	2.0	11.2	
	3					21	120	90	3 1/2	3.0	16.8	
	4					28	160	110	4 1/4	4.0	22.4	
PASY JEDNOLITE Z WYTŁACZANYM SPODEM												
FELW		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	1.6	2.9	10	3/8	0.32	1.79
		2					2	3.6	12	1/2	0.40	2.24
		3					3	5.4	20	3/4	0.60	3.36
FELB		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	1.6	2.9	10	3/8	0.32	1.79
		2					2	3.6	12	1/2	0.40	2.24
FEW		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	7.7	43	30	1 3/16	0.76	4.2
		3					11.5	64	40	1 5/8	1.12	6.3
		4					15.5	85	60	2 3/8	1.50	8.4

* Certyfikat 3A Dairy



Dane techniczne

Typ pasa	Ilustracja	Grubość	Kolor	Twardość Shore'a	Zakres temperatur	Współczynnik tarcia stali (spód)	Maksymalne obciążenie podczas pracy		Minimalna średnica koła		Siła naciągu na naprężenie wstępne 1% (2)	
							kg/cm	lbs/in	mm	inch	kg/cm	lbs/in
FEMW*		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	8	45	30	1 3/16	0.80	4.50
		2.5					10	56	35	1 3/8	1.00	5.60
		3					12	67	40	1 5/8	1.20	6.80
		4					16	90	60	2 3/8	1.60	9.20
		5					20	112	80	3 1/8	2.10	11.70
FEMB*		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	8	45	30	1 3/16	0.80	4.50
		2.5					10	56	35	1 3/8	1.00	5.60
		3					12	67	40	1 5/8	1.20	6.80
		4					16	90	60	2 3/8	1.60	9.20
PASY WZMACNIANE												
FRLW		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 (1)	615 (1)	8 (20) ⁽³⁾	5/16 (3/4) ⁽³⁾	4	22
		2					115 (1)	640 (1)	10 (25) ⁽³⁾	3/8 (1) ⁽³⁾	5	28
FRLB		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 (1)	615 (1)	8 (20) ⁽³⁾	5/16 (3/4) ⁽³⁾	4	22
		2					115 (1)	640 (1)	10 (25) ⁽³⁾	3/8 (1) ⁽³⁾	5	28
FRW		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	120 (1)	670 (1)	25 (50) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	6	33.5
		3					130 (1)	726 (1)	35 (70) ⁽³⁾	1 3/8 (2 3/4) ⁽³⁾	7	39
FRMW		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	130 (1)	725 (1)	25 (50) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	6	33.5
		2.5					135 (1)	752 (1)	30 (60) ⁽³⁾	1 3/16 (2 3/8) ⁽³⁾	6.5	36.2
		3					140 (1)	780 (1)	35 (70) ⁽³⁾	1 3/8 (2 3/4) ⁽³⁾	7	39
PASY Z POKRYCIEM OD SPODU												
FRLW CEBB		2	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.30	100 (1)	560 (1)	19 (35) ⁽³⁾	3/4 (1 3/8) ⁽³⁾	2.2	12.4
FRLB CEBB		2	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.30	100 (1)	560 (1)	19 (35) ⁽³⁾	4/3 (1 3/8) ⁽³⁾	2.2	12.4
		3					110 (1)	610 (1)	30 (55) ⁽³⁾	1 1/4 (2 1/8) ⁽³⁾	2.8	15.6
FRMW CEBC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.30	110 (1)	620 (1)	40 (100) ⁽³⁾	1 5/8 (4) ⁽³⁾	6.8	38
		5					120 (1)	670 (1)	80 (175) ⁽³⁾	3 1/8 (7) ⁽³⁾	10	56
FRMB CEBB		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.30	110 (1)	620 (1)	40 (100) ⁽³⁾	1 5/8 (4) ⁽³⁾	6.8	38

* Certyfikat 3A Dairy

Dane techniczne

Typ pasa	Ilustracja	Grubość	Kolor	Twardość Shore'a	Zakres temperatur	Współczynnik tarcia stali (spód)	Maksymalne obciążenie podczas pracy		Minimalna średnica koła		Siła naciągu na naprężenie wstępne 1% (2)	
		mm					kg/cm	lbs/in	mm	inch	kg/cm	lbs/in
MINI ZACISKI												
FELW-MC		2.5	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	2.5	4.5	40 (35)	1 ⁵ / ₈ (1 ³ / ₈)	0.50	2.8
		3					3	5.4	50 (40)	2 (1 ⁵ / ₈)	0.60	3.4
FEMB MC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	12	67	70 (50)	2 ³ / ₄ (2)	1.2	6.8
FRMB CB MC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.45	110 (1)	620 (1)	70 (100) ⁽³⁾	2 ³ / ₄ (4) ⁽³⁾	7.2	40
PASY ZE STRUKTUROWANĄ CZĘŚCIĄ WIERZCHNIĄ*												
FELW ITO 50		3	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	2.5	14	18	1 ¹ / ₁₆	0.5	2.8
FELW ITR 10		4					3.75	21	25	1	0.7	3.92
FELB ITO 50		2.5	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	2.1	11.6	15	9 ¹ / ₁₆	0.4	2.32
		3					2.5	14	18	1 ¹ / ₁₆	0.5	2.8
FRLW ITO 50		2.5	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 (1)	620 (1)	15 (30) ⁽³⁾	9 ¹ / ₁₆ (1 ¹ / ₄) ⁽³⁾	3.2	18
FRLW ITR 10		4					125 (1)	640 (1)	30 (60) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	3.4	19
FRLB CEB-B-ITO-50		2.5	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.30	110 (1)	620 (1)	15 (30)	9 ¹ / ₁₆ (1 ³ / ₁₆)	3.5	18
FEMB ITO 50		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	5.8	32.48	30	1 ⁹ / ₁₆	0.6	3.36
		2.5					7.4	41.44	35	1 ³ / ₈	0.74	4.2
		3					9.3	52.08	40	1 ⁵ / ₈	0.94	5.26
FEMW ITO 50		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	5.8	32.48	30	1 ⁹ / ₁₆	0.6	3.36
		2.5					7.4	41.44	35	1 ³ / ₈	0.74	4.2
		3					9.3	52.08	40	1 ⁵ / ₈	0.94	5.26
FRMW ITO 50		2.5	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	125 (1)	700 (1)	32 (64) ⁽³⁾	1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₂) ⁽³⁾	4.1	24
		3					130 (1)	730 (1)	36 (70) ⁽³⁾	1 ⁷ / ₁₆ (2 ⁷ / ₈) ⁽³⁾	4.3	25.2
FRMB ITO 50		2.5	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	125 (1)	700 (1)	32 (64) ⁽³⁾	1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₂) ⁽³⁾	4.1	24
		3					130 (1)	730 (1)	36 (70) ⁽³⁾	1 ⁷ / ₁₆ (2 ⁷ / ₈) ⁽³⁾	4.3	25.2

(1) Wytrzymałość dla pasów wzmocnionych. (2) Maksymalne zalecane naprężenie wstępne 3% dla nie wzmocnionych pasów i 1,2% dla wzmocnionych. Dla naprężenia wstępnego innego niż 1% pomnożyć wielkość podaną w tabeli przez potrzebne naprężenie wstępne (%). (3) Minimalna średnica rolki przewijającej dla taśm wzmocnionych tkaniną.

* Aby uzyskać więcej informacji o specjalnych wytłaczanych pasach proszę kontaktować się z przedstawicielem Volty.

** Powyższe dane są aktualne na czas druku. Jednakże zatrzymujemy sobie prawo korekty szczegółów bez wcześniejszego zawiadomienia.

*** Wymiary standardowej rolki: szerokość-60" (1500 mm), długość-100 ft (30m).

Zalety stosowania płaskich pasów Volta do żywności

- Ogólna czystość - bez nacięć, szczelin czy wypaleń, które mogą stać się miejscem rozwoju bakterii.
- Niezwykle gładka, niewchłaniająca, odporna na cięcia i ścieranie powierzchnia
- Minimalny czas przestoju- pasy łatwe do czyszczenia i prosta instalacja na miejscu
- Wydłużony czas przechowywania produktów
- Baza dla pełnego zakresu wyrobów i pokryć
- Certyfikat USDA/ FDA/ 3A Dairy



Pamiętaj: Nasze pasy przeznaczone do kontaktu z żywnością pozostają dłużej czyste i zapewniają zawsze długi i niezawodny okres użytkowania.



VOLTA Belting Technology Ltd.

GŁÓWNA SIEDZIBA (IZRAEL)

Tel: +972 4 995 1333
Fax: +972 4 995 1366

USA

Tel: +1 973 276 7905
Fax: +1 973 276 7908

EUROPA

Tel: +31 33 495 1800
Fax: +31 33 495 1812

POLSKA

Enitra Sp. z o.o.
ul. 1 Maja 62, 58-300 Wałbrzych
Tel. +48 74 843 91 24
Fax +48 74 843 91 40
www.enitra.pl

www.voltabelting.com

e-mail: sales@voltabelting.com